

BBPPMPV BMTI

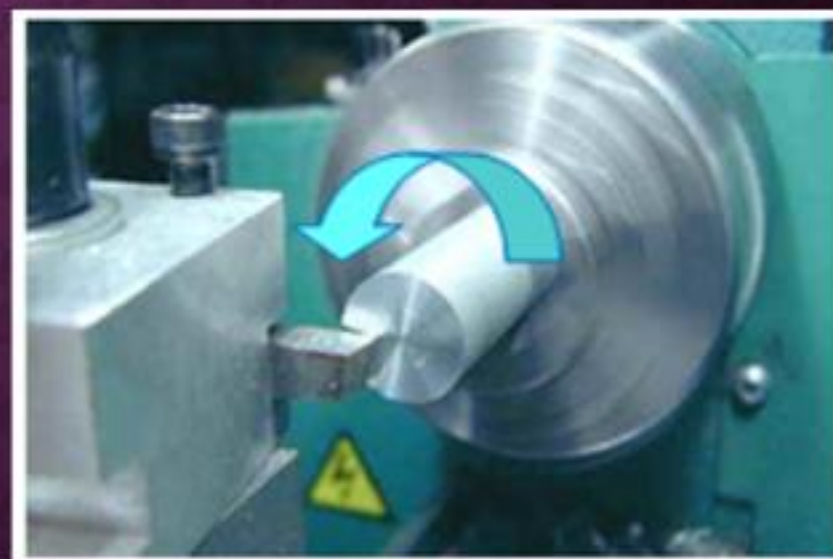


PEMBUBUTAN *FACING*

Prinsip pemotongan pada proses pembubutan adalah, apabila putaran benda kerja berlawanan arah dengan gerakan mata sayat alat potongnya. Berdasarkan prinsip tersebut, pada proses pembubutan permukaan benda kerja dapat dilakukan dengan berbagai cara yaitu:

Posisi start pahat bubut dari sumbu senter benda kerja.

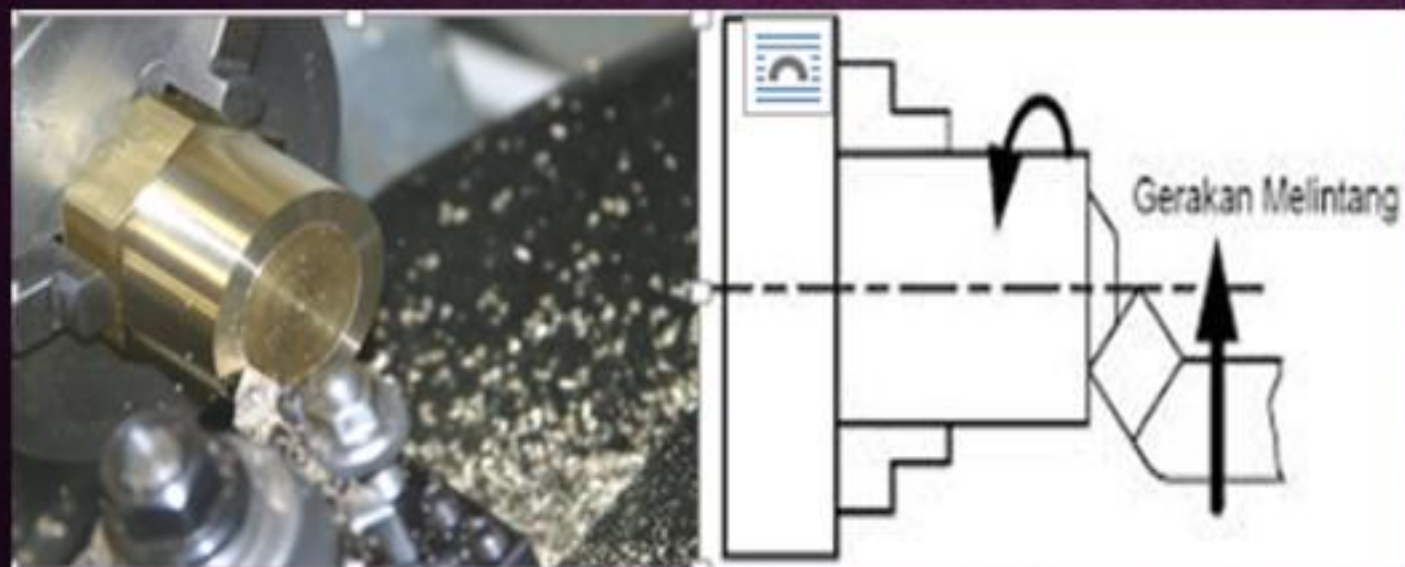
Proses pembubutan permukaan diawali dari tengah permukaan benda kerja atau sumbu senter (Gambar 1). Proses pembubutan facing dengan cara ini dapat dilakukan dengan catatan arah putaran mesin searah jarum jam (arah putaran dilihat dari kepala tetap).



Pembubutan permukaan start pahat bubut diawali dari sumbu senter benda kerja

Posisi start pahat bubut dari luar bagian kiri benda kerja

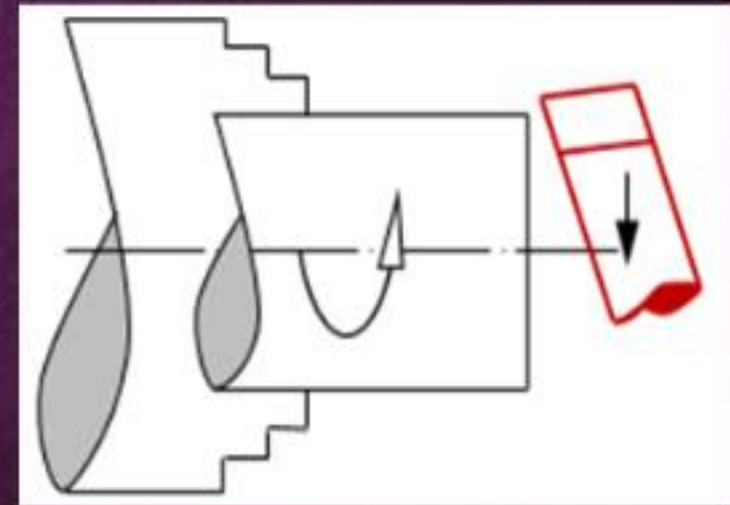
Proses pembubutan permukaan diawali dari luar bagian kiri benda kerja menuju sumbu senter (Gambar 2). Proses ini pembubutan facing dengan cara ini dapat dilakukan dengan catatan arah putaran mesin searah jarum jam (arah putaran dilihat dari kepala tetap).



Pembubutan permukaan diawali dari luar bagian kiri benda kerja

Posisi start pahat bubut dari luar bagian kanan benda kerja

Proses pembubutan permukaan diawali dari luar bagian kanan benda kerja menuju sumbu senter (Gambar 3). Proses pembubutan facing dengan cara ini dapat dilakukan dengan catatan arah putaran mesin berlawanan arah jarum jam (arah putaran dilihat dari kepala tetap).



Pembubutan permukaan dari luar bagian kanan benda kerja